



Yurtiçi ve yurtdışına satılan malların nakli esnasında zarar görmemesi için yapılan ambalajlardan ,keresteden imal edilen palet kullanılır.Paletler paletlerin alt ve üstüne konularak çelik veya plastik şeritlerle kuşatılır ve üzerine genellikle naylon türü malzemeler geçirilir.

## **Euro Palet**

Avrupa ülkeleri zamanla paletlerde standardizasyona giderek,ölçü,kalite,malzeme cinsi ve nem oranı,kullanılan çivi vb. özelliklerini saptamışlardır.Bu standartlara uygun paletler EURO PALET olarak anılmaya başlanmıştır.

Euro Palet Ölçüleri : 80cm x120cm

**Amerikan Palet** :100cm x120cmdir.

## **EPAL (Avrupa Paletçiler Birliği)**

EPAL;europalet standartlarına uygun paletlere EPAL damgası vurulması için,palet üreticilerine yetki veren ve bu yetkinin doğru kullanımını denetleyen özel statü kazanmış bir kuruluştur.

## **UIC435-2 Standartlarında Üretilcek Euro 800X1200 mm'lik Ahşap Düz Palet Üretimi Yapmak İsteyen Firmaların Fabrikalarında Olması Gereken Şartlar:**

Çelik yapım şablonları (alt parça -üst parça imalat yapım şablonu,çivi resmi için şablon.)

Nem ölçme cihazı.

Kalite kontrol için çelik şablonlar.

Şartnamede belirtilen deneylerin (köşe düşürme ve yırtılma mukavemet deneyleri) yapılabilmesi için,fabrikada bir düzenek hazırlanması veya bu mümkün olmuyorsa, deneylerin nerede yaptırılabilceğinin bildirilmesi.

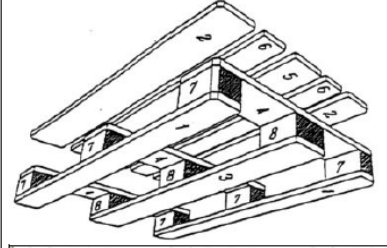
Yakma(damgalama)tertibatı.

En az 2000 adet paleti muhafaza edecek kapasitede kapalı bir alan bulunması.

Üretim seri olması.

Üretimden sorumlu bir teknik elemanın bulunması.

## **Euro Palet Analizi**



## Dimensions and tolerances of pallet components

Part	Component 1)	Number of components	Dimensions at 22 % moisture content		
			Länge	Breite	Dicke
1	Bottom deck lead board	2	1 200 + 3/-0	100 ± 3	22 + 2/0
2	Top deck lead board	2	1 200 + 3/-0	145 + 5/-3	22 + 2/0
3	Central bottom deck board	1	1 200 + 3/-0	145 + 5/-3	22 + 2/0
4	Stringer board	3	800 + 3/-0	145 + 5/-3	22 + 3/-0
5	Central top deck board	1	1 200 + 3/-0	145 + 5/-3	22 + 2/0
6	Intermediate top deck board	2	1 200 + 3/-0	100 ± 3	22 + 2/0
7	outer skid block	6	145 + 5/-3	100 ± 3	78 + 1/0
8	Centre skid block	3	145 + 5/-3	145 + 5/-3	78 + 1/0

1) See figure below

No	Adet	Boy (mm)	En (mm)	Kal.(mm)	TK (mm)	20				Brüt (m³)
						0,03682965	0,00669630	0,00117084	0,00786714	
						Net (m³)	T ½ (m³)	T ¾ (m³)	Σ T (m³)	
1	2	1200	100	22	4	0,00528000	0,00096000	0,00021120	0,00117120	0,00645120
2	2	1200	145	22	4	0,00765600	0,00139200	0,00021120	0,00160320	0,00925920
3	1	1200	145	22	4	0,00382800	0,00069600	0,00010560	0,00080160	0,00462960
4	3	800	145	22	4	0,00765600	0,00139200	0,00021120	0,00160320	0,00925920
5	1	1200	145	22	4	0,00382800	0,00069600	0,00010560	0,00080160	0,00462960
6	2	1200	100	22	4	0,00528000	0,00096000	0,00021120	0,00117120	0,00645120
7	6	145	100	22	4	0,00191400	0,00034800	0,00007656	0,00042456	0,00233856
8	3	145	145	22	4	0,00138765	0,00025230	0,00003828	0,00029058	0,00167823

Çivi	Adet	81 gr/100 Ad.	YTL/kg	0,400680 kg	0,35 YTL
28/40	27	210 gr/100Ad.	0,9	0,056700	0,05 YTL
35/70	27	562 gr/100Ad.	0,87	0,151740	0,13 YTL
35/90	27	712 gr/100Ad.	0,87	0,192240	0,17 YTL